



SKÖRDETTID

Nu kopplas skördarna upp. Produktionsdata från de första 500 maskinerna rapporteras redan automatiskt in till SDC och skogsföretagens produktionssystem.

I nästa steg börjar systemet kommunicera åt bägge hållen när industri-kundernas beställningar uppdateras automatiskt i maskindatorerna.

Text & foto: SVERKER JOHANSSON | sverker@bitzer.se

– **Precis, vi är inte** riktigt framme än, säger Johan Arlinger, som koordinerar sjösättningen av StanForD 2010 – skogsbrukets nya standard för skördarrapportering och styrning. Men vi är halvvägs. Nu stundar skördetid efter allt jobb med utvecklingen av standarden! Dels får vi betydligt bättre koll på verksamheten när både industrins beställningar och produktionsrapporteringen ligger i samma infrastruktur, men det öppnar också för helt nya funktioner.

John Arlinger pekar på en rad nya möjligheter, som förutom styrning och rapportering innehåller prognoser för bonitering av de avverkade bestånden, gallringsuppföljning och nyckeltal, som hela tiden jämför skördarförarens virkestillredning med beställarens pris-

listor (se artikel i vision nr 2/2014).

Redan nu kan alla företag t.ex. beställa grotprognoser baserade på skördarnas produktionsdata.

– Den möjligheten bygger helt på att vi bytt till ny standard och ny infrastruktur, säger John Arlinger. SDC har byggt in Skogforsk grotprognoser i sina system och de företag som vill ha bättre koll på grotproduktionen kan registrera sig som användare.

Mindre strul

För att sända in produktionsdata med automatik krävs programmet Sender XC från SDC. Enligt SDC:s beräkningar uppfyller ungefär hälften av landets maskiner de tekniska kraven för att köra programmet:

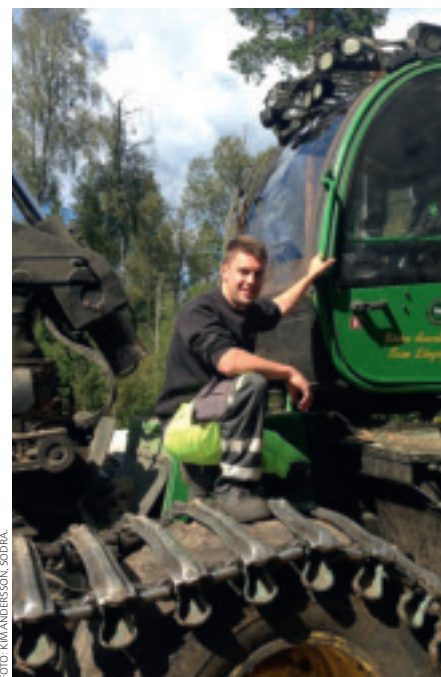


FOTO: KIM ANDERSSON, SÖDRA

Marcus Rickardsson i Långsjö kör en av de första maskinerna med helautomatisk datainsändning via nya programmet SDC Sender XC



- Mobilt bredband (uppringning via modem fungerar inte)
- Windows XP SP3 – Windows 8 med pek-skärm
- DotNet 3.5

I början av hösten hade cirka 500 maskiner beställt programmet. Team Långasjö i Växjö-trakten är ett av lagen som rapporterar med den nya automatiken. Jobbet med att spara produktionssiffrorna i maskinen och sedan starta insändningsprogrammet för att sända siffrorna till SDC har rationaliserats bort. Istället lagras skördaren data med ett visst intervall och skickar dem automatiskt vidare till SDC och Södras egna produktionssystem.

Tvåvägskommunikation

– Det funkar bra, konstaterar Marcus Rickardsson som kör skördaren i Södralaget. När vi sände manuellt fick man ofta långa väntetider. Om det var kö eller om det berodde på dålig täckning vet jag inte. Men nu när datorn sköter det hela så kan man släppa tanken på det, det går bara iväg. Däremot får vi inte styrdata med automatik än, prislistorna kommer fortfarande på mailen.



– Nu stundar skördetid! John Arlinger är spänd på fortsättningen.

– Precis, det är nästa steg, förklarar John Arlinger. Anledningen till att det dröjer är nog främst att det inte går av sig själv att få alla de olika företagssystemen att prata med SDC:s system. Tanken är att skogsföretagens prislister laddas ned på en server hos SDC. Maskintillverkarnas nya programvaror ligger sedan och sniffar efter uppdateringar skickade till skördaren. När föraren får en ny prislita från sin uppdragsgivare får man också frågan om den ska aktiveras. Så det är riggat för implementering – om ett år är det igång på allvar, tror jag.

12

NYA FUNKTIONER BÄTTRE KOLL PÅ VERKSAMHETEN

Användningen av den nya standarden öppnar en rad nya möjligheter. Flera forskare på Skogforsk arbetar med olika analysverktyg baserade på den nya standarden. Under det närmaste året kommer dessa nya funktioner att presenteras i VISION, skogforsk.se och vid Ukonf15.

- 1 Hur mycket är avverkat – och var?
- 2 Styrning av skördare med StanForD 2010
- 3 Övrehöjdsbestämning och bonitering med skördare
- 4 Bestämning av åtgärdad areal med skördardata
- 5 Automatisk stickvägsregistrering och beräkning av stickvägsandel
- 6 Gallringsuppföljning baserad på skördardata
- 7 Beslutsstöd för gallringsuppföljning i maskinerna
- 8 Skogsbränsleprognoser med skördare
- 9 Nyckeltal för virkesvärde baserat på skördarnas produktions och kontrollfiler
- 10 Stamprissättning – ny metod för betalning av virke
- 11 Virkesegenskaper beräknade med hjälp av skördarens produktionsdata
- 12 Bättre utbytesprognoser med skördardata